

SUPERSAFE FLUID SERIES

ОГНЕСТОЙКАЯ НЕГОРЮЧАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ HFC

Описание продукта

SUPERSAFE FLUID SERIES - это огнестойкая гидравлическая жидкость, которая может использоваться в гидравлических системах с высокими температурами.

Применение/Использование

Они используются в системах, в которых присутствует высокий риск возгорания, таких как гидравлические системы горячего формования, автоматические машины и инструменты для впрыска пластмасс, гидравлические прессы, гидравлические конвейеры горячего куска, гидравлические системы карьеров и сталелитейной промышленности.

Пробы должны быть взяты из системы в течение 1000 часов, а вязкость и содержание воды должны периодически измеряться в системах, в которых используются SUPERSAFE FLUID. В случае низкого содержания воды и высокой вязкости, дистиллированная или деминерализованная вода должна быть добавлена в систему, чтобы отрегулировать значение вязкости.

Заполнение новой гидравлической системы SUPERSAFE FLUID: В случае использования новой гидравлической системы система должна быть в первую очередь заполнена гидравлической жидкостью до минимального уровня и промыта. Затем система должна быть повторно заполнена свежей гидравлической жидкостью и проработана без нагрузки в течение часа. Наконец, следует контролировать, присутствует ли в контейнерах образование пузырьков.

Замена систем, работающих с минеральным маслом: используемое гидравлическое масло должно быть слито, а система должна быть очищена таким образом, чтобы в системе не оставалось остатков. Нестойкую краску на внутренних поверхностях бассейна следует удалить. Любой компонент, который не устойчив к воде, гликолю и/или маслу, должен быть заменен. Фильтры размером пор менее 200 мкм должны быть заменены. Чтобы гарантировать, что в системе не останется гидравлического масла на минеральной основе, контейнеры должны быть заполнены гидравлической жидкостью до минимального уровня и промыты в течение не менее 30 минут. Промывочная жидкость должна быть слита, а система должна быть заполнена гидравлической жидкостью до указанного уровня.

Совместимые уплотнения:

Тефлон (PTFE)
Натуральный каучук (NR)
Силиконовый каучук (MQ)
Нитрилбутадиен (NBR)
Стиролбутадиен (SBR)

Несовместимые уплотнения:

Полиакриловый каучук (ACM)
Полиуретан (PU)
Полиамид и Амиант (PA)

Преимущества/Выгоды

- Благодаря минимальному 35-процентному содержанию воды эти гидравлические жидкости не горят. Гидравлические масла на минеральной основе могут загореться при температуре 350 °C без какого-либо источника огня. Другая опасность, связанная с гидравлическими маслами на минеральной основе, заключается в том, что огонь может внезапно охватить любую производственную площадь, поэтому огонь может распространяться с большей скоростью. Для устранения подобных опасностей были разработаны гидравлические жидкости типа HFC.
- Благодаря высокому значению индекса вязкости они сохраняют текучесть и сохраняют способность смазывания при запуске при низких температурах. Эти типы гидравлических жидкостей не требуют процесса предварительного нагрева, как это необходимо для гидравлических масел на минеральной основе.
- Они должны работать при температуре ниже 50°C, так как гидравлические жидкости типа HFC содержат воду. Если SUPERSAFE FLUID 46 работает при температуре выше 50°C, возможны кавитации в гидравлической системе.
- Благодаря антикоррозионным и противозадирным присадкам имеют защитные свойства на уровне гидравлического масла класса HLP.

Хранение

Защищать от прямых солнечных лучей и дождя. Хранить в оригинальных закрытых бочках и в крытых помещениях. Температура хранения должна быть в диапазоне от +5° до +40°C.

Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт не представляет угрозу для здоровья или безопасности при правильном использовании в описанном применении. Нельзя допускать, чтобы использованный или отработанный продукт загрязнял почву или воду. Использованный или отработанный продукт должен быть утилизирован в соответствии с местными правилами. Для получения дополнительных указаний по здоровью и безопасности продукции обратитесь к соответствующему Паспорту безопасности материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	ТЕСТОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
	SUPERSAFE FLUID 46	SUPERSAFE FLUID 68	
Внешний вид	Желтый, Прозрачный	Желтый, Прозрачный	-
Температура застывания (°C)	-45	-45	ASTM D 97
Кинематическая вязкость (40°C, cSt)	38-42	61,2-74,8	ASTM D 445
Индекс вязкости	<210	<210	ASTM D 2270
Плотность (15°C, г/мл)	1,060–1,080	1,060–1,080	ASTM D 1298
Испытание на износ Райхерта (мм ²)	9,0	9,0	-
Испытание на коррозию меди (100°C, 3 часа)	1a	1a	ASTM D 130
pH	9,5	9,5	ASTM D 1287
ASH (%)	не более 0,40	не более 0,40	-

«Вышеуказанная информация получена из наших проверок качества. Заданные значения типичны для текущего производства. Хотя будущее производство будет соответствовать нашей спецификации, могут возникнуть изменения в этих характеристиках. Отчет об анализе контроля качества для того, чтобы узнать свойства продукта, который поставляется. В связи с постоянными исследованиями и разработками продуктов информация, содержащаяся в настоящем документе, может быть изменена без уведомления»

01.2013.02.12

BELGİN MADENİ YAĞLAR TİC. ve SAN. A.Ş.

Gebze Organize Sanayi Bölgesi (GOSB), İhsan Dede Cad. No: 125,

P.K. 1003, 41480 Gebze - Kocaeli/TURKEY

Tel: +90 262 751 02 92 PBX Faks: +90 262 751 01 98

e-mail: info@belginoil.com www.belginoil.com

