

PEARLFLUID LK

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ АГЕНТ ДЛЯ
ПРЕСС-ФОРМ БЕТОНА

Описание продукта

Это специальный агент для высвобождения пресс-форм с низкой вязкостью, который разработан с использованием высококачественных базовых масел и специально подобранных присадок. Применяется в основном в строительной отрасли. Он образует тонкий и однородный слой высвобождения между схватывающим материалом и его формой.

Применение/Использование

Особенно при производстве бетонных форм; он используется для высвобождения материала из металлических форм, для предотвращения адгезии между формой и материалом и для предотвращения повреждения формы чисто.

PEARLFLUID LK, необходимо наносить для формирования тонкой пленки на поверхности формы для легкого и многократного высвобождения. Не применяйте чрезмерное количество масла, чтобы оно стекало по плесени, так как это может быть вредным и привести к повреждению детали края.

Рекомендуется наносить его распылительной машиной высокого давления или щеткой. Образует тонкий и однородный пленочный слой для хорошего качества поверхности изделия.

Его расход составляет 75 г/м². 12-15 м² поверхность формы может быть смазана 1 кг пресс-релизера.

Температура окружающей среды является важным параметром для напыления. При более низких температурах применения, для повышения

Преимущества/Выгоды

- Хороший выпуск формованных изделий,
- Не окрашивает поверхность материала и обеспечивает однородный внешний вид изделий
- Свести к минимуму образование полюсов на поверхности,
- Слой пленки, который образуется между материалом и поверхностью формы, устойчив к поверхностному натяжению и термическому воздействию,
- Не вызывает шероховатости на плесени и может легко высвободиться из формы,
- Предотвращает коррозию стальных форм.

Хранение

Защищает от прямых солнечных лучей и дождя. Хранить в оригинальных закрытых бочках и в крытых помещениях. Температура хранения должна быть в диапазоне (+5)-(+40) °C.

Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт вряд ли будет представлять какую-либо значительную угрозу для здоровья или безопасности при правильном использовании в рекомендуемом применении. Нельзя допускать, чтобы использованный или отработанный продукт загрязнял почву или воду. Использованный или отработанный продукт должен быть утилизирован в соответствии с местными правилами. Для получения дополнительных указаний по здоровью и безопасности продукции обратитесь к соответствующему Паспорту безопасности материала.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	ТЕСТОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Внешний вид	Желтый, Прозрачный	-
Плотность (15°C, г/мл)	0,860	ASTM D 1298
Показатель преломления (nD ₂₀)	1,4750	ASTM D 1218
Кинематическая вязкость (40°C, cSt)	16,0	ASTM D 445
Температура застывания (°C)	-12	ASTM D 97
Температура вспышки (°C)	200	ASTM D 92

«Вышеуказанная информация получена из наших проверок качества. Заданные значения типичны для текущего производства. Хотя будущее производство будет соответствовать нашей спецификации, могут возникнуть изменения в этих характеристиках. Отчет об анализе контроля качества можно получить у официального представителя. Это не освобождает покупателя от осмотра продукта при доставке и не дает никаких гарантий продукта для какой-либо конкретной цели. В связи с постоянными исследованиями и разработками продуктов информация, содержащаяся в настоящем документе, может быть изменена без уведомления».

00.2014.09.12

